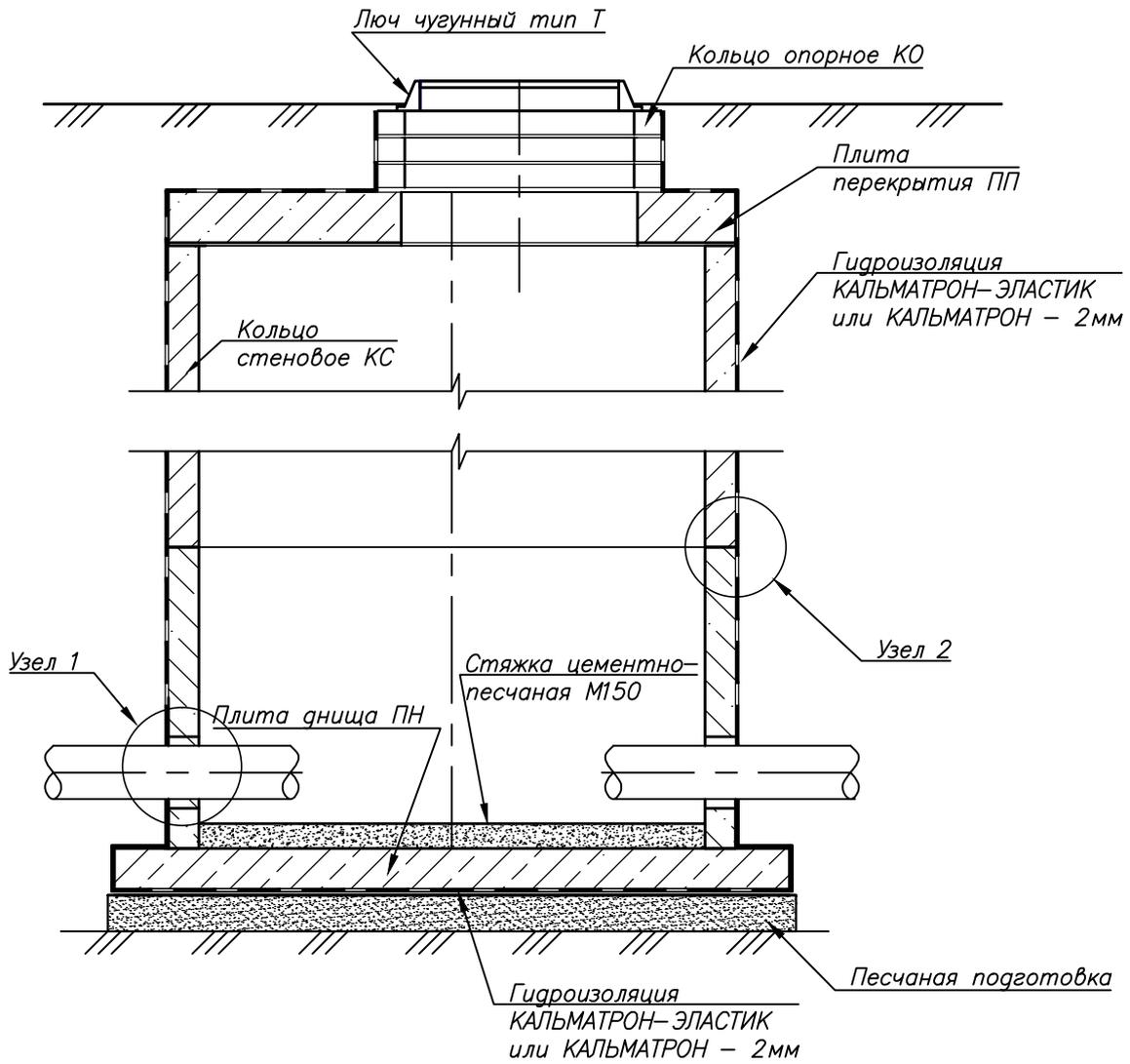


Устройство гидроизоляции сборного железобетонного водопроводного колодца при новом строительстве



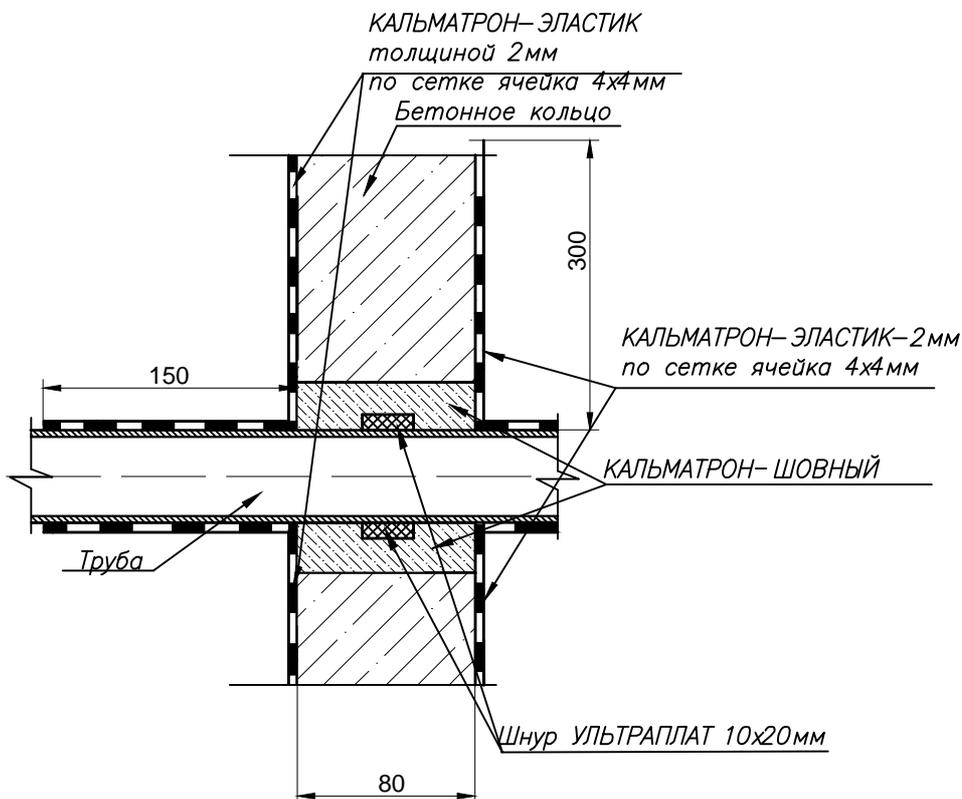
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата

ООО "КАЛЬМАТРОН-Н"

Лист

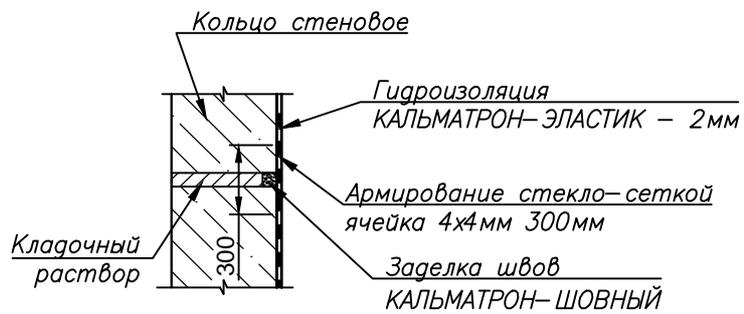
УЗЕЛ 1

Гидроизоляция места ввода коммуникаций при новом строительстве



УЗЕЛ 2

Гидроизоляция швов



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ООО "КАЛЬМАТРОН-Н"

Лист

Подготовка поверхности.

1. Очистить внешние поверхности ж/б колец от загрязнений.
2. Непосредственно перед нанесением состава «Кальматрон-Эластик» поверхность смочить.
3. Для улучшения адгезии гидроизоляционного покрытия к бетону поверхность колец прогрунтовать межслойным адгезивом «Ультралит-Грунт». Расход 250мл/м.кв.

Узлы ввода коммуникаций.

1. Вводы коммуникаций герметизировать согласно Узла «1». С участка входного отверстия удалить строительный мусор, пыль. Закрепить в проектное положение трубу ПЭ требуемого диаметра. Закрепить в 1 виток саморасширяющийся герметизирующий бентонитовый шнур «Ультраплат» сечением 10*20мм на универсальные жидкие гвозди. Концы шнура срезать под 45 градусов. Шнур должен сидеть плотно, без зазоров и разрывов. Полость между трубой и бетонным кольцом заполнить гидроизоляционным составом на цементной основе «Кальматрон-Шовный» заподлицо. Поверхность стены вокруг трубы обработать составом «Кальматрон-Эластик» с заходом на трубу 150мм и на стену на 300мм. Общая толщина покрытия составит 2мм. В первый слой «Кальматрон-Эластика» втопить малярную сетку с ячейкой 4*4мм либо 5*5мм. Вторым слоем закрыть сетку.

						ООО "КАЛЬМАТРОН-Н"	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата		

Гидроизоляция швов между ж/б кольцами.

1. Швы между кольцами, а также между плитой низа и опорным кольцом расшить (удалить свежий кладочный ц/п раствор) на всю высоту и глубину не менее 30мм. Узел №2.
2. Очистить шов. Непосредственно перед нанесением гидроизоляционного состава «Кальматрон-Шовный» участок работы пропитать водой.
3. Готовую штрабу зачеканить составом «Кальматрон-Шовный». Укладка материала производится мастерком шпателем или вручную в прорезиненных перчатках. Тщательно уплотнить гидроизоляционный состав в штрабу заполняя все полости и пустоты.
4. Расход ремонтного состава «Кальматрон-Шовный» 1800 кг/м.куб. (1,5кг/м.п.). Работы производить при температуре не ниже +5.

Нанесение гидроизоляционного слоя с внешней стороны колодцев.

1. Подготовленные внешнюю поверхности колец обработать эластичным гидроизоляционным составом «Кальматрон-Эластик», слоем 2мм. После обработки межслойным адгезивом «Ультралит-Грунт» дополнительно смачивать поверхность не требуется.
2. Материал «Кальматрон-Эластик» наносится шпателем (за 1 проход), кистью или штукатурным пистолетом-распылителем (за 2 прохода).
3. Расход гидроизоляционного материала «Кальматрон-Эластик» составляет 3кг/м.кв.
4. Работы производить при температуре не ниже +5 градусов.

						ООО "КАЛЬМАТРОН-Н"	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата		